

古河機械金属は、東北大
学、東京大学、早稲田大学
と共にシンチレーター材
料「LuAG(ルテチウム
・アルミニウム・ガーネッ
ト)結晶」を利用した次世
代がん診断装置「MRI-
PET(核磁気共鳴・陽電
子放射断層撮影装置)用の
放射線検出器システムを開
発する。新エネルギー・産
業技術総合開発機構(NE
DO)の3カ年プロジェクト
として推進する。古河機
械は、他のシンチレーター
に比べ発光量が大きく発光
減衰時間が短い特性を持つ
LuAG結晶の川下展開強
化の一環として同製品の開
発に力を注ぎ、11年度に事
業化を図る考えだ。

LuAG結晶用い 放射線検出器開発

次世代がん診断装置向け

シンチレーターは、 α 線
や γ 線、X線などの放射線
を可視光に変換する半透明
の発光材料。PETでの利
用においては、被験者に投
与した薬剤ががん細胞が吸
収すると γ 線が放出され、
これを受けシンチレーター
が発光して、がん細胞を検
出する仕組みとなっている。

MRIはX線CTと異な
り被ばくがなく、形態画像

MR-IはPET用の放射線検出器
システムは、古河機械と東
北大が共同で開発したLuAG
結晶を活用する。同

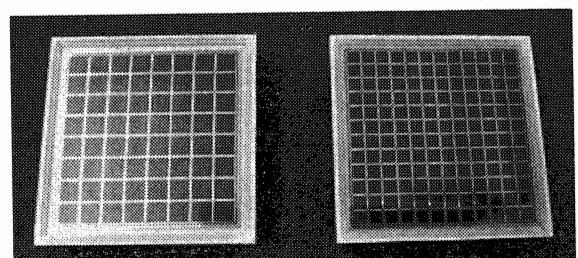
装置に使用されているPET
の放射線検出器は、シン
チレーターに光電子増倍管
(PMT)を組み合わせて
Tの放射線検出器は、シン
チレーターに光電子増倍管
(PMT)を組み合わせて
電荷重心演算により位置を
検出するため、解像度は5
ミクロン程度が限界。磁場内で
使用できず、被ばくも発生
するというデメリットもある。

開発を進めているMRI
-PET用の放射線検出器
システムは、古河機械と東
北大が共同で開発したLuAG
結晶を活用する。同

古河機械金属、東北大などと共同

トダイオード(APD)を
組み合わせることによつ
て、高感度の放射線検出器
を実現できる。

現行のAPDでは、短波
長タイプでも感度ピーカーが
600ナット附近にあるた
め、LuAGの発光ピーカ
波長の310ナットでの感度
はほとんどない。このため
APDの短波長側の感度を
上げると同時にアレイ化、
大面積化することでの問
題を解決するという。AP
Dからの出力信号は専用の
ASICを開発すること



開発中のAPDアレイ

川下展開、11年度めど事業化

で、22ナ秒といふLuAG
の短い発光減衰時間特性を
生かしたまでの処理が可
能となる。

放射線検出器システムの
開発は、NEDOプロジェクト
として古河機械と東北
大学など3大学が共同で行
う。古河機械がLuAG結
晶の量産化技術開発と放射
線検出器の製造プロセス開
発を、東北大学が同結晶の
特性向上を、東京大学が同
結晶専用のフロントエンド
ASICの開発を、早稲田
大学が同結晶用紫外高感度
APDアレイの開発と最適
化を担当する。09年度中に
検出器を開発、10年度には
実証試験を行い11年度をめ
どに事業化を目指す。